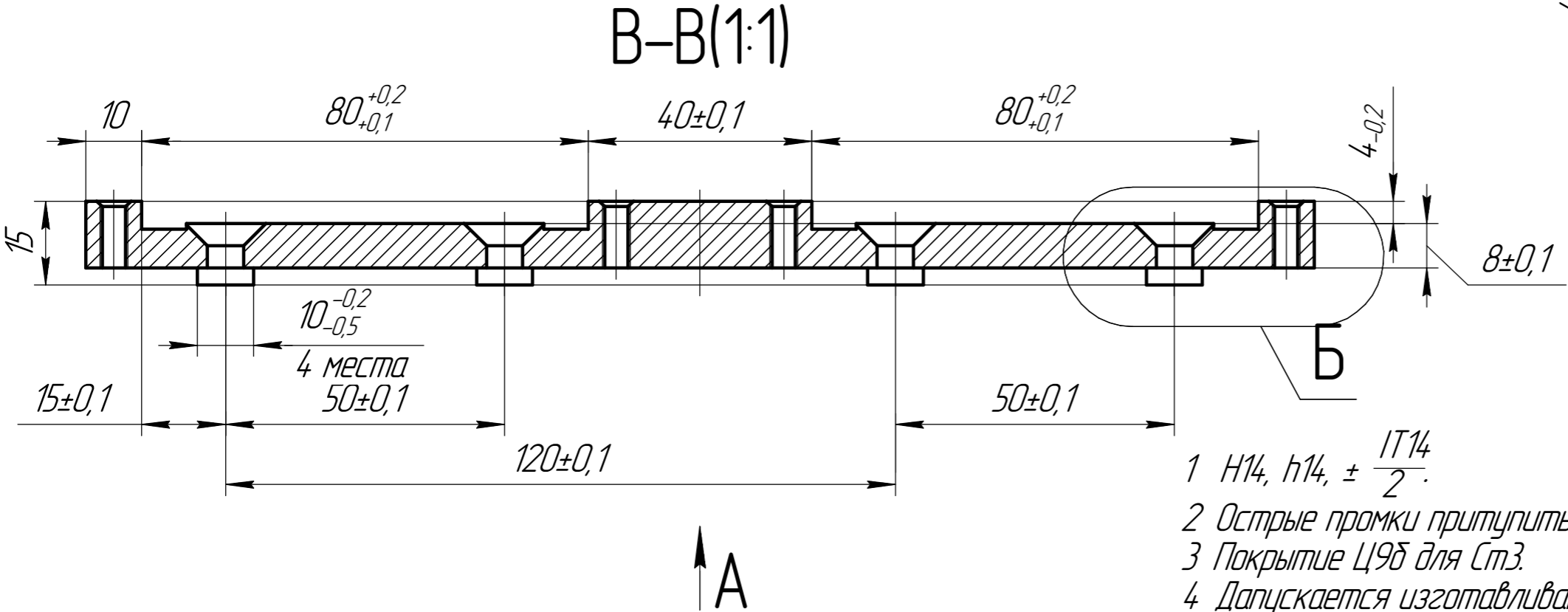
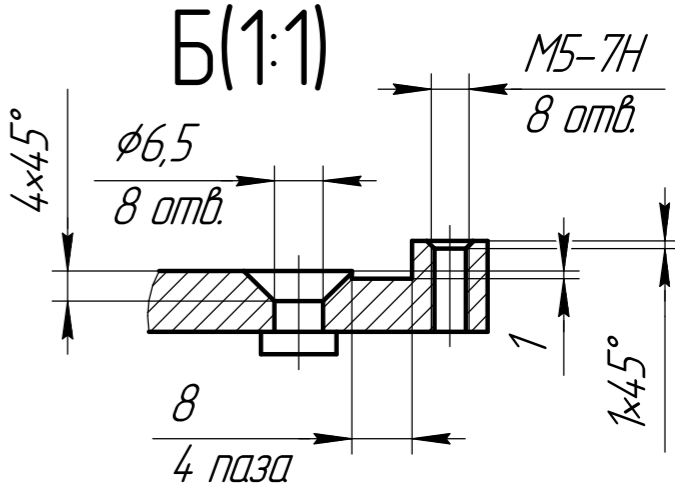
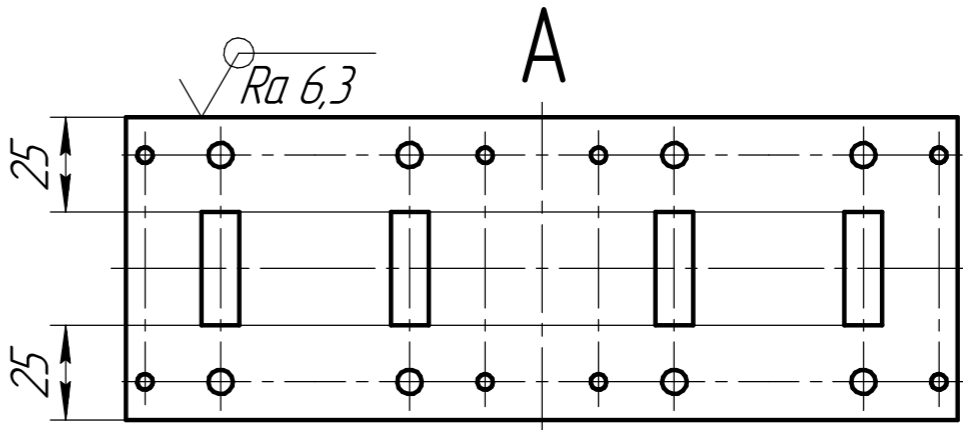
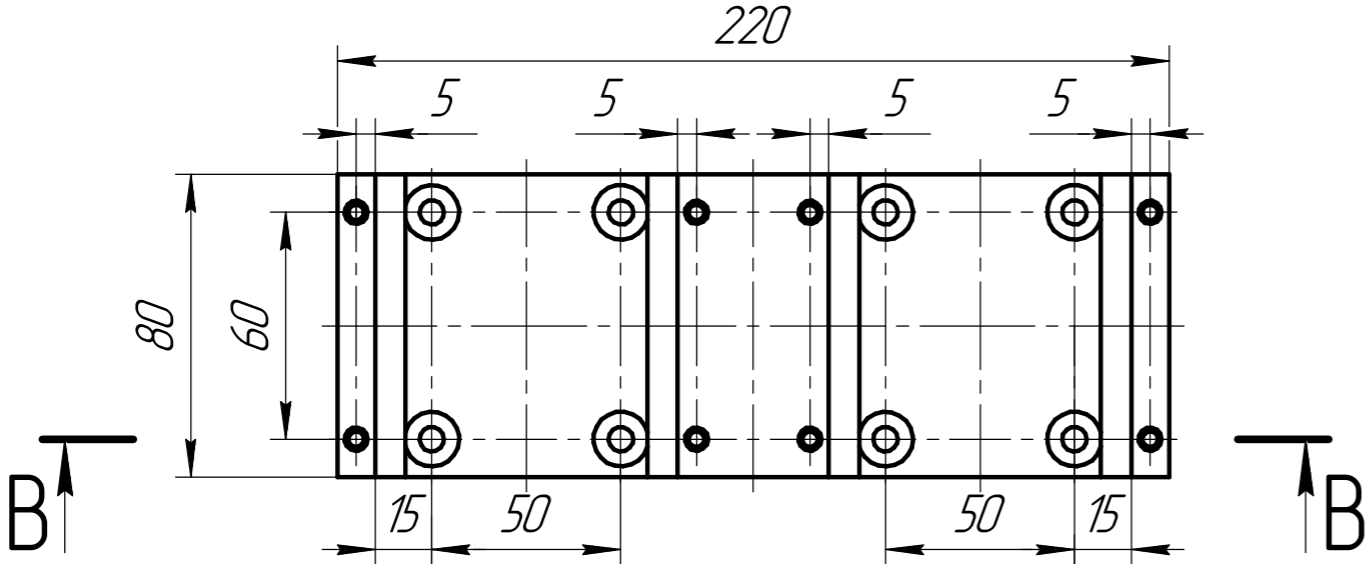


| | | | | | | |
|---------------|----------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|
| Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Изм. № дораб. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Изм. № подл. |
| | | | | | | |

ТППФ1801.01.30.00.001

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



- 1 Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2 Острые промки притупить.
- 3 Покрытие Ц98 для Ст3.
- 4 Допускается изготавливать из Д16.

| | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------|----------|-------|------|-----------------------|--|--|---------------------|--------|---------|-----|
| | | | | | ТППФ1801.01.30.00.001 | | | | | | |
| | | | | | Площадка привода | | | Лист | Масса | Масштаб | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | | 1,22 | 1:2 |
| Разраб. | Радкин С.А. | | | | | | | | | | |
| Пров. | | | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | Лист | Листов | 1 | |
| Н.контр. | | | | | Ст3сп ГОСТ 380-2005 | | | ООО "ЗМ-ИНЖИНИРИНГ" | | | |
| Утв. | | | | | | | | | | | |